



## Weichwachs C 12 - Měkký vosk



Měkkým voskem se opravují jemné rýhy škrábance, štěrbiny, otláčeniny a malé otvory na dřevěných a umělých plochách nábytku, které nejsou vystaveny velkému namáhání.

Stačí poškozené místo očistit špičkou špachtle, jemně vtlačit měkký vosk, nejprve světlejšího odstínu, potom ho překrýt tmavším odstínem vosku a na plocho stáhnout špachtlí opravené místo. Opravu dokončete velice jemným přestříkem vrchním opravným lakem.

### Produkty potřebné pro profesionální opravu:

Weichwachs C12 – <b>Měkký vosk</b>	obj. číslo dle katalogu
Fixierlack C 31 – <b>Vrchní opravný lak</b>	obj. číslo 31 41 ...*
Korrekturanlöser C 62 – <b>Opravné rozpouštědlo</b>	obj. číslo 62 11 000
Weichwachs-Spachtel C 40 – <b>Špachtle na měkký vosk</b>	obj. číslo 40 21 000
Lack-Zeihklinge C 44 – <b>Ocelová cidlinka, velká</b>	obj. číslo 44 21 000
Trikot C 65 – <b>Utérka na čištění</b>	A5 obj. číslo 65 26 002
Schleifklotz C 65 – <b>Leštící hranol</b>	obj. číslo 65 21 009

\* Objednací číslo doplňte stupněm lesku - lesk č 002, pololesk č. 003, polomat č. 004, mat č. 005

### Vlastnosti produktu:

- směs složená z minerálních vosků, obarvená zemitými a oxidovými barvami
- dobrá přilnavost k různým povrchům - dřevo masiv, dýha, plasty, plastové fólie atd.
- snadné zpracování tmelů pomocí špachtle, ocelové cidliny, brusné tkaniny atd.
- tmely různých odstínů se dají vzájemně míchat
- dobrá pružnost - nevytváří se praskliny
- vhodný na plochy nábytku
- menší odolnost vůči vysokým teplotám a mechanické zátěži



### Pracovní postup - tipy a rady

1. Očistěte poškozené místo ostrou hranou ocelové cidliny nebo dlátem od vytlačených a uvolněných částí a vyškrabejte jemné zářezy v poškozeném místě ve směru fládrování.
2. Vyškrabání zářezů umožňuje plynulý přechod a odstraňuje vznikající hrany. V oblasti tmavšího fládu vyškrabejte zářezy poněkud delší než ve světlé oblasti. Vyškrabání zářezů je často základem pro bezvadnou opravu, lépe přilne voskový tmel k povrchu a opravené místo lépe splyne s okolním povrchem.
3. Zvolte odpovídající odstín vosku pro výplň. V případě pochybnosti použijte raději poněkud světlejší odstín.
4. Sejměte pomocí plastové špachtle na měkký vosk C 40 část vosku z tyčinky a naneste ho tlakem špičkou špachtle do poškozeného místa. Plastická hmota, z níž je špachtle vyrobena, nezpůsobí žádné poškození okolního povrchu.
5. Nasaděte špachtli hranou pod poškozené místo a táhněte ji na plochu plynule ze zápeštěního kloubu přes naplněné místo. Docílите tím hladký povrch.
6. Odstraňte tukový film z vyplněného místa a jejího okolí tak, že pevně natáhnete utěrku přes plstěný leštící hranol C 65, lehce navlhčíte opravným rozpouštědlem C 62 a jemně ve tvaru kruhu přetřete opravované místo.
7. Jestliže je provedená oprava ještě zřetelná, je potřeba ještě dodatečně pracovat s retušovacími barvami C 24. Není-li již opravené místo zřetelné, dokončete opravu velice jemným přestříkem vrchním opravným lakem C 31. Tento speciální lak s velmi nízkým obsahem sušiny nevytváří na povrchu mapu nebo konturu, uzavře natrvalo retušovaný povrch a dodává opravenému místu požadovaný stupeň lesku.
8. Jestliže po nastříkání laku vosk nabobtná, znamená to, že jste nastříkali najednou příliš silnou vrstvu laku, takže místo bylo příliš mokré. Nechte lak uschnout, stáhněte ho pomocí špachtle a znova opravte povrch.
9. Vytvoří-li lak strukturu pomerančové kůry, pak zůstaly na opravovaném místě stopy tuku. Opatrně odstraňte proschlý lak pomocí špachtle a odmastěte místo pomocí opravného rozpouštědla C 62 a velmi lehce přestříkejte znovu.
10. Měkké voskové tmely lze také profesionálně nanášet za tepla pomocí tavné pájky na plyn C 41 nebo tavné pájky na tužkové baterie. Pomocí tavné pájky lze také za tepla vzájemně míchat různé barvy voskových tyčinek a tak vytvořit zcela nový odstín, který přesně odpovídá opravovanému povrchu.



CZECH KÖNIG, s.r.o., Machkova 587, 500 11 Hradec Králové, Czech Republic

- |                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| mobil: +420 776 003 059 | • tel., fax: +420 495 056 161    |
| mobil: +420 776 003 089 | • e-mail: info@czech-konig.com   |
| mobil: +420 728 373 272 | • e-mail: illner@czech-konig.com |

[www.czech-konig.com](http://www.czech-konig.com)



Výhradní zastoupení firmy CleHo-Tec GmbH pro Českou a Slovenskou republiku