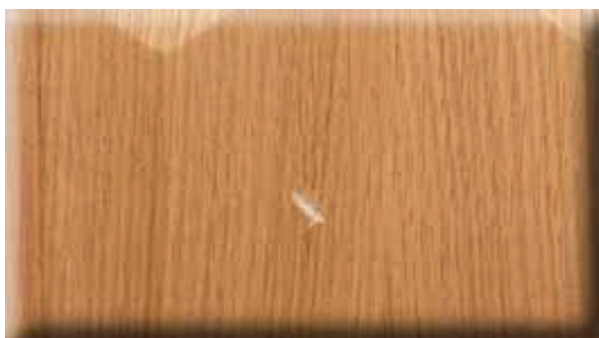




Hartwachs C 13 - *Tvrký vosk* Hartwachs C 13 F - *Tvrký vosk na okna*



Tvrkým voskem se opravují všechny namáhané povrchy nábytku ze dřeva a umělé hmoty s i bez fládování, např.: otlačená místa, otevřené boční hrany, trhliny dýh a štěrby v dýze, hluboké, podélné a příčné škrábnutí až do dýhy, masivu nebo i fólie z umělé hmoty. Tvrký voskový tmel se nanáší pouze plynovou pájkou nebo malou pájkou na tužkové baterie.

Poškozené místo stačí očistit ostrou hranou cidliny, natavit a nanést plynovou pájkou střídavě dva tvrdé tmely, nejprve světlejšího odstínu a potom ho překryt tmavším odstínem. Mícháním tmelů lze vytvořit nový odstín. Přebytečný vosk se odstraní hoblováním pomocí speciální špachtle na voskové tmely. Oprava se dokončí velice jemným přestřikem příslušným lakem.

Produkty potřebné pro profesionální opravu:

Hartwachs C 13 – <i>Tvrký vosk</i>	obj. číslo dle katalogu
Hartwachs C 13 F – <i>Tvrký vosk na okna</i>	obj. číslo dle katalogu
Fixierlack C 31 – <i>Vrchní opravný lak</i>	obj. číslo 31 41 ...*
Korrekturanlöser C 62 – <i>Opravné rozpouštědlo</i>	obj. číslo 62 11 000
Hartwachsschmelzer C 41 – <i>Plynová pájka</i>	obj. číslo 41 21 000
Batterieschmelzer – <i>Pájka na baterie</i>	obj. číslo 47 21 000
Füllstoff-Hobel C 46 – <i>Špachtle na voskové tmely</i>	obj. číslo 46 21 000
Lack-Zeihklinge C 44 – <i>Ocelová cidlina - velká</i>	obj. číslo 44 21 000
Trikot C 65 – <i>Utěrka na čištění</i>	A5 obj. číslo 65 26 002
Schleifklotz C 65 – <i>Leštící hranol</i>	obj. číslo 65 21 009

* Objednací číslo doplňte stupněm lesku - lesk č 002, pololesk č. 003, polomat č. 004, mat č. 005

Vlastnosti produktu:

- směs složená z minerálních vosků, obarvená zemíými a oxidovými barvami
- dobrá přilnavost k různým povrchům - dřevo masiv, dýha, plasty, plastové fólie atd.
- tmely různých odstínů se dají tavením vzájemně míchat
- snadná opracovatelnost tmelů pomocí špachtle, ocelové cidliny, brusné tkaniny atd.
- dobrá pružnost - nevytvářejí se praskliny
- vhodný na mechanicky namáhané plochy - okna, dveře, schody, plovoucí podlahy atd.



Pracovní postup - tipy a rady

1. Očistěte poškozené místo ostrou hranou ocelové cidliny nebo dlátem od vytlačených a uvolněných částí a vyškrabejte jemné zářezy v poškozeném místě ve směru fládrování.
2. Vyškrabání zářezů umožňuje plynulý přechod a odstraňuje vznikající hrany. V oblasti tmavšího fládru vyškrabejte zářezy poněkud delší než ve světlé oblasti. Vyškrabání zářezů je často základem pro bezvadnou opravu, lépe přilne voskový tmel k povrchu a opravené místo lépe splyne s okolním povrchem.
3. Zvolte příslušný barevný odstín tvrdého vosku. Vyberte minimálně dvě tyčinky vosků, jeden odstín tmavší a jeden světlejší. Tmely lze vzájemně za tepla míchat a tím vytvořit odstín zcela nový. V případě pochyb zvolte raději poněkud světlejší odstíny.
4. Uvedte do provozu tavnou **plynovou pájku C 41** nebo **pájku na tužkové baterie**. Nepoužívejte k tavení tvrdých vosků svíčku nebo zapalovač! Oba zdroje tepla vytvářejí saze, které se míchají s voskem a mění jeho původní odstín.
5. Přidržte tyčinku vosku nad poškozeným místem a pomocí rozehráté špičky tavné pájky přeneste rozehrátý vosk na místo. Nejprve naneste světlejší odstín vosku a potom ho překryjte tmavším odstínem vosku. Vosky lze nanášet střídavě nebo je vzájemně míchat.
6. Přebytečný vosk odstraňte hoblováním pomocí speciální umělohmotné **špachtle na voskové tmely C 46**. Tukový film z vyplněné vady a jejího okolí odstraňte brusnou tkaninou, která je součástí špachtle na voskové tmely C 46 nebo odmastěte krouživými pohyby pomocí **opravného rozpouštědla C 62** (tzv. tekutý brusný papír) napuštěného do leštícího hranolu C 65.
7. Nemí-li již opravené místo zřetelné, dokončete opravu velice jemným přestříkem **vrchním opravným lakem C 31**. Tento speciální lak s velmi nízkým obsahem sušiny nevytváří na povrchu mapu nebo konturu, uzavře natrvalo retušovaný povrch a dodává opravenému místu požadovaný stupeň lesku.

Příklady dalšího zpracování:

Fládrování – vyškrábněte ostrým předmětem trochu tvrdého vosku v místech, kde probíhá žilkování a plochu přetáhněte měkkým voskem v odstínu žilek. Jeho přebytek odstraňte špachtlí. Odmastěte tukový film z vyplněného místa a jeho okolí krouživým pohybem pomocí opravným rozpouštědlem navlhčeného leštícího hranolu. Po dokončení několikrát lehce přestříkejte lakem.

Doplnění hran nebo rohů - poškozené místo se ohraničí pomocí pásky z umělé hmoty, která odolává vysokým teplotám. Místo upravené dle výše uvedeného postupu se vyplní roztaveným voskem a nechá zatvrdnout. Po sejmutí pásky se vosk vhodně vytvaruje pomocí špachtle C 46.



CZECH KÖNIG, s.r.o., Machkova 587, 500 11 Hradec Králové, Czech Republic

mobil: +420 776 003 059

• tel., fax: +420 495 056 161

mobil: +420 776 003 089

• e-mail: info@czech-konig.com

mobil: +420 728 373 272

• e-mail: illner@czech-konig.com

www.czech-konig.com



Výhradní zastoupení firmy CleHo-Tec GmbH pro Českou a Slovenskou republiku